Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом»

наименование органа по аккредитации

307

(учетный номер бланка)

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

25.09.2025 № ОИАЭ.RU.307ИЛ(ИЦ)

дата и номер аттестата аккредитации

НАСТОЯЩИЙ АТТЕСТАТ ВЫДАН Автономной некоммерческой организации «Курганский центр испытаний, сертификации и стандартизации трубопроводной арматуры», ИНН 4501205214

полное наименование и идентификационный номер налогоплательщика - юридического лица

640006, Курганская обл., г. Курган, ул. Куйбышева, д. 144, стр. 58

адрес (место нахождения) юридического лица

И УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО АНО «КЦИСС»

наименование юридического лица

640006, Курганская обл., г. Курган, ул. Куйбышева, д. 144, стр. 58;
640006, Курганская обл., г. Курган, пр-кт Конституции, д. 29Д

адрес места (мест) осуществления деятельности в заявленной области аккредитации

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ предъявляемым к испытательным лабораториям (центрам), выполняющим работы по оценке соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, обязательным требованиям

АККРЕДИТОВАН В КАЧЕСТВЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

В СООТВЕТСТВИИ С ОБЛАСТЬЮ АККРЕДИТАЦИИ, ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ОПРЕДЕЛЕНА В ПРИЛОЖЕНИИ К НАСТОЯЩЕМУ АТТЕСТАТУ И ЯВЛЯЕТСЯ НЕОТЪЕМЛЕМОЙ ЧАСТЬЮ АТТЕСТАТА

ДАТА АККРЕДИТАЦИИ « 19 » апреля 2018 г. В СООТВЕТСТВИИ С ПРИКАЗОМ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

ОТ « 19 » апреля 2018 г. № 1/398-П

М.П. Первый заместитель генерального директора по атомной энергетике — подпись — А.Ю. Петров

должность уполномоченного лица органа по аккредитации — подпись — инициалы, фамилия

М.П. Первый заместитель генерального директора
по атомной энергетике
(должность уполномоченного лица)

(подпись) А.Ю. Петров
(инициалы, фамилия)

Приложение к аттестату
аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «25» сентября 2025 г.
№ ОИАЭ.RU.307ИЛ(ИЦ)
на 14 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Автономная некоммерческая организация «Курганский центр испытаний, сертификации и стандартизации трубопроводной арматуры» (АНО «КЦИСС»)
Наименование испытательной лаборатории (центра)

640006, Курганская обл., г. Курган, ул. Куйбышева, д. 144, стр. 58;
640006, Курганская обл., г. Курган, пр-кт Конституции, д. 29Д
адрес места (мест) осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра)

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «25» сентября 2025 г. № ОИАЭ.RU.307ИЛ(ИЦ)
На 14 листах, лист 2

№ п/п	Правила и методы исследования (испытаний) и измерений, в том числе правил отбора проб	Наименование продукции*	Код ОК (ОКПД2)	Показатели	Диапазон измерений	Нормативные документы, устанавливающие обязательные требования
1	2	3	4	5	6	7
1	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.2 Визуальный и измерительный контроль	Пункты 1 - 9 (детализация представлена в Таблице 1)	Пункты 1- 9 (детализация представлена в Таблице 1)	Соответствие изделия требованиям КД	Наличие/ отсутствие	НП-001-15; НП-031-01; НП-068-05; НП-089-15; НП-104-18; НП-084-15; НП-105-18; ГОСТ Р 50.05.01-2018; ГОСТ Р 50.05.08-2018; ГОСТ Р 50.08.03-2017; МУ 1.2.3.07.0057-2018; ГОСТ 12.2.063-2015; ГОСТ 9544-2015; ГОСТ 9887-70; ГОСТ 12893-2005; ГОСТ 13373-67; ГОСТ 15150-69; ГОСТ 19264-82; ГОСТ 23866-87; ГОСТ 27477-87 ГОСТ Р 51137-98;
				Механические повреждения изделия	Наличие / отсутствие	
				Загрязнения наружных и внутренних поверхностей	Наличие / отсутствие	
				Маркировка	Идентична / не идентична	
				Комплектность	Комплектна / не комплектна	
2	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.3 Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением). п. 6.17 Проверка стойкости к многократным гидравлическим			Протечки в подвижных и неподвижных соединениях	Наличие / отсутствие	
				Разрывы металла		
				Видимые остаточные деформации		
				При параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха температура	от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 5 °С до 60 °С	

1	2	3	4	5	6	7
	(пневматическим) испытаниям					ГОСТ Р 52543-2006; ГОСТ Р 55019-2012; НД, ТУ, ТЗ, ТТ, ИТТ, ПИ, ПМ на конкретные изделия (детализация представлена в Таблице 2)
3	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.4 Испытания на герметичность сварных швов и разъемных соединений, испытаний на прочность изделия в сборе, на герметичность подвижных и неподвижных соединений			Протечки в подвижных и неподвижных соединениях	Наличие / отсутствие	
				Разрывы металла		
				Видимые остаточные деформации (в том числе при отказе отключающих устройств привода)		
				При параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха температура	от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 5 °С до 60 °С	
4	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.5 Испытания на работоспособность. п. 6.13 Испытания указателей крайних положений запорного органа			Плавный ход штока без рывков и заеданий	Наличие / отсутствие	
				Протечки в сальниковом уплотнении		
				Работоспособность указателей крайних положений при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха температура	от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 5 °С до 60 °С	
5	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания.			Работоспособность в объеме до 100% от	Наличие / отсутствие	

1	2	3	4	5	6	7
	Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.6 Испытания на подтверждение ресурса			назначенного ресурса		
				Недопустимость повышения давления в полости в процессе разогрева при закрытом затворе задвижек		
				Неизменность положения запорного органа при отключении питания привода при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха давление пара температура расход воды перепад давления на запорном органе	 от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 0,02 до 25,0 МПа от 20 °С до 570 °С от 1,25 до 1400 $м^3$/ч от 0,02 до 48,0 МПа	
6	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.9 Контроль массы			Масса	от 0,1 до 5000 кг	

1	2	3	4	5	6	7
7	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.11 Испытания на герметичность затвора			Величина протечки при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха температура	от 0 до 90 $м^3$/ч (по воде) от 0 до 40 $м^3$/ч (по воздуху) от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 5 °С до 60 °С	
8	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.12 Испытания на устойчивость к теплосменам среды			Течи Разрывы металла (наплавки) Нарушение герметичности по подвижным и неподвижным соединениям при параметрах испытательной среды: температура скачкообразно	Наличие / отсутствие от 20 °С до 570 °С	
9	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.15 Проверка неизменности положения запорного органа при			Неизменность положения запорного/регулирующего органа при отключении питания при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха температура	Наличие / отсутствие от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 5 °С до 60 °С	

1	2	3	4	5	6	7
	исчезновении питания					
10	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 6.16 Испытания на герметичность по отношению к внешней среде при отказе отключающих устройств			Герметичность по отношению к внешней среде разъема и уплотнений	Наличие / отсутствие	
				Разрывы металла, механические повреждения и трещины корпусных деталей, ослабление соединений и креплений		
				Работоспособность при перепаде на запорном органе при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха температура	 от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 5 °С до 60 °С	
11	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 7.1.5 Работоспособность при полном рабочем перепаде давления			Работоспособность при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха давление пара температура расход воды перепад давления на запорном органе	Наличие / отсутствие от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 0,02 до 25,0 МПа от 20 °С до 570 °С от 1,25 до 1400 м^3/ч от 0,02 до 48,0 МПа	
12	МУ 1.2.3.07.0057-2018			Герметичность	Наличие / отсутствие	

1	2	3	4	5	6	7
	Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 7.1.6 Испытания верхнего уплотнения			верхнего уплотнения при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха давление пара температура расход воды перепад давления на запорном органе	 от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 0,02 до 25,0 МПа от 20 °С до 570 °С от 1,25 до 1400 $м^3$/ч от 0,0015 до 48,0 МПа	
13	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 7.1.3, п. 7.2.4 Усилие (момент) на маховике			Усилие (момент) на маховике при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха температура перепад давления на запорном (регулирующем) органе	от 1,5 до 1200 Нм от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 5 °С до 60 °С от 0,02 до 48,0 МПа	
14	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п. 7.1.4, п. 7.3.7 Время закрытия (открытия)			Время закрытия (открытия) арматуры с электроприводом при параметрах испытательной среды: давление воды давление воздуха давление пара температура расход воды перепад давления на	от 0,02 с от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа от 0,02 до 25,0 МПа от 20 °С до 570 °С от 1,25 до 1400 $м^3$/ч	

1	2	3	4	5	6	7
				запорном органе	от 0,02 до 48,0 МПа	
15	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объём испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных электростанций. п.7.3 Арматура предохранительная	Пункт 3 (детализация представлена в Таблице 1)	Пункт 3 (детализация представлена в Таблице 1)	Возможность настройки в пределах ±7% от рабочего давления Возможность принудительного открытия Открытие и закрытие главного клапана от управляющего клапана при параметрах испытательной среды: давление температура	Наличие / отсутствие от 0,02 до 48,0 МПа от 20 °С до 570 °С	
16	НП-068-05 Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования. п.5.4 Пневмоприводы с электромагнитным управлением быстродействующей отсечной арматуры	Пункты 1 - 9 (детализация представлена в Таблице 1)	Пункты 1 - 9 (детализация представлена в Таблице 1)	Неизменность положения запорного органа при аварийном прекращении подачи воздуха на пневмопривод	Наличие / отсутствие	
				Срабатывание привода (открытие или закрытие) При параметрах испытательной среды: давление температура	Наличие / отсутствие от 0,04 до 33,0 МПа от 5 °С до 40 °С	
17	ГОСТ 33257-2015 Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний.			Герметичность при параметрах испытательной среды:	Наличие / отсутствие	

1	2	3	4	5	6	7
	п.8.6 Испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений. п.8.7 Испытания на герметичность затвора			давление воды давление воздуха	от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа	
18	В соответствии с эксплуатационной документацией СИ			Масса	от 1 до 5000 кг	
				Габаритные размеры	От 0,05 до 5000,0 мм	
				Время	от 0,02 с	
				Расход	от 1,25 до 1400 $м^3$/ч	
				Давление	от 0,02 до 100 МПа	
19	НП-089-15 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел V. Испытания давлением			Прочность и плотность испытываемых образцов при параметрах испытательной среды: давление жидкостной среды давление газовой среды	Наличие / отсутствие от 0,02 до 48,0 МПа от 0,02 до 33,0 МПа	
20	ГОСТ Р 58972-2020 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия			Отбор образцов и идентификация	Представительность выборки по количеству и составу единиц продукции	
21	ГОСТ Р 51293-2022 Оценка соответствия. Общие правила идентификации продукции для целей подтверждения соответствия			Идентификация	Представительность выборки по количеству и составу единиц продукции	

1	2	3	4	5	6	7
22	МУ 1.2.3.07.0057-2018 Методические указания. Состав и объём испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций. п.7.4.4. Давление открытия п.7.4.5. Условия закрытия	Пункт 3 (детализация представлена в Таблице 1)	Пункт 3 (детализация представлена в Таблице 1)	Перепад давления при параметрах испытательной среды: вода, воздух	от 0,02 до 0,04 МПа	
				Возвращение запорного органа при прекращении движения среды	Наличие / отсутствие	
23	ГОСТ Р 50.05.01-2018 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Контроль герметичности газовыми и жидкостными методами.	Пункты 1-9 (детализация представлена в Таблице 1)	Пункты 1-9 (детализация представлена в Таблице 1)	Негерметичность (локальная, суммарная) при пробном веществе (испытательной среде): воздух, гелий, вода.	Наличие / отсутствие	
	Методы газовые и жидкостные п.п. 7.4.2, 8.2, 8.5			При давлении газовой среды: При давлении жидкостной среды:	от 0,02 до 33 МПа от 0,02 до 48,0 МПа	
	Масс-спектрометрический метод (основного металла, сварных соединений и наплавленных покрытий) п. 7.2.7 Способ обдува гелием			Пороговая чувствительность метода для газовой среды: гелий, при абсолютном давлении газовой среды от 5 Па	от 7×10^{-11} до 1×10^{-4} $м^3\times Па/с$	

1	2	3	4	5	6	7
24	ГОСТ Р 50.05.08-2018 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Визуальный и измерительный контроль			Дефекты	Наличие/ отсутствие	
				Габаритные и присоединительные размеры (длина, ширина, высота, диаметр)	От 0,05 до 5000,0 мм	

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «25» сентября 2025 г. № ОИАЭ.RU.307ИЛ(ИЦ)
На 14 листах, лист 12

Таблица 1

Наименования продукции и коды ОКПД2

№ п/п	Наименование продукции	Код ОКПД2
1	2	3
1	Оборудование теплообменное	25.30.12.115
2	Оборудование вспомогательное для атомных электростанций	25.30.22.146
3	Арматура регулирующая, обратная, предохранительная, распределительно-смесительная, разделительная, комбинированная, клапаны редукционные	28.14.11
4	Арматура запорная для управления процессом (задвижки, краны, клапаны запорные, затворы дисковые и другая арматура)	28.14.13
5	Основные узлы и детали арматуры	28.14.20.200
6	Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки	28.99.39.190
7	Оборудование теплообменное ядерных установок	25.30.22.130
8	Трубопроводы специальные и арматура ядерных реакторов	25.30.22.141
9	Средства и оборудование технологическое радиационно-защитное	25.30.22.151

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «25» сентября 2025 г. № ОИАЭ.RU.307ИЛ(ИЦ)
На 14 листах, лист 13

Таблица 2

Нормативные документы, устанавливающие обязательные требования

№ п/п	Обозначение документа	Наименование нормативного документа
1	2	3
1	НП-001-15	Общие положения обеспечения безопасности атомных станций
2	НП-031-01	Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций
3	НП-068-05	Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования
4	НП-089-15	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
5	НП-104-18	ФНП в области использования атомной энергии Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
6	НП-084-15	ФНП в области использования атомной энергии Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций
7	НП-105-18	ФНП в области использования атомной энергии Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже
8	ГОСТ Р 50.05.01-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Контроль герметичности газовыми и жидкостными методами
9	ГОСТ Р 50.05.08-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Визуальный и измерительный контроль
10	ГОСТ Р 50.08.03-2017	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Испытания продукции сертификационные. Порядок проведения.
11	МУ 1.2.3.07.0057-2018	Методические указания. Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных электростанций
12	ГОСТ 12.2.063-2015	Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
13	ГОСТ 9544-2015	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов

1	2	3
14	ГОСТ 9887-70	Механизмы исполнительные пневматические мембранные ГСП. Общие технические условия (с изменениями № 1, 2)
15	ГОСТ 12893-2005	Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия
16	ГОСТ 13373-67	Механизмы исполнительные. Пневматические мембранные ГСП. Основные параметры и размеры
17	ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
18	ГОСТ 19264-82	Электромагниты управления. Общие технические условия
19	ГОСТ 23866-87	Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Основные параметры
20	ГОСТ 27477-87	Клапаны обратные. Основные параметры
21	ГОСТ Р 51137-98	Электроприводы регулируемые асинхронные для объектов энергетики. Общие технические условия
22	ГОСТ Р 52543-2006	Гидроприводы объемные. Требования безопасности
23	ГОСТ Р 55019-2012	Арматура трубопроводная. Сильфоны многослойные металлические. Общие технические условия
24	ГОСТ Р 58972-2020	Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия
25	ГОСТ Р 51293-2022	Оценка соответствия. Общие правила идентификации продукции для целей подтверждения соответствия

Директор Департамента
технического регулирования _____ Д.В. Павлов

* Продукция для применения в области использования атомной энергии.