

3 КЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

м.п.



ЖИТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

Приложение 01 МАР 2019
к аттестату аккредитации

№ _____
от « ____ » _____ 20 ____ г.
на 3 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Испытательная лаборатория Автономной некоммерческой организации «Курганский центр испытаний, сертификации и стандартизации трубопроводной арматуры»
ИЛ АНО «КЦИСС»

640006, Курганская область, г. Курган, ул. Куйбышева, дом 144, стр. 58

№п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 33257-2015, п.8.2	Арматура трубопроводная	28.14.11.110 28.14.11.120 28.14.11.130 28.14.11.140 28.14.12.110 28.14.12.120 28.14.13.110	8481101908 8481109909 8481309108 8481309109 8481309909 8481401000 8481409000	Соответствие сборочному чертежу и спецификации	Соответствие / Несоответствие

			28.14.13.120	8481409009	Комплектность	Соответствие / Несоответствие
			28.14.13.130	8481805100		
			28.14.13.140	8481805910	Наличие заглушек	Наличие / Отсутствие
				8481806100		
				8481806310	Маркировка	Соответствие / Несоответствие
				8481806320		
				8481806390	Повреждения	Наличие / Отсутствие
				8481806900		
				8481807100	Забоины и расслоения	Наличие / Отсутствие
				8481807310		
				8481807320	Качество поверхности	Соответствие / Несоответствие
				8481807399		
				8481807900	Качество сварных швов	Соответствие / Несоответствие
				8481808110		
				8481808120	Габаритные и присоединительные размеры	Соответствие / Несоответствие
				8481808190		
				8481808199	Перпендикулярность фланцев к оси корпуса	Соответствие / Несоответствие
				8481808501	арматуры	
				8481808502	Параллельность фланцев между собой	Соответствие / Несоответствие
				8481808508		
				8481808700	Масса	От 1 до 5000 кг
				8481809908	Прочность, плотность:	Соответствие / Несоответствие
				8481809909	- давление воды	От 0 до 48 МПа
					- давление воздуха	От 0 до 35 МПа
					- время	От 0 до 1800 с
					Герметичность относительно внешней среды:	Соответствие / Несоответствие
					- давление воды	От 0 до 48 МПа
					- давление воздуха	От 0 до 35 МПа
					- время	От 0 до 1800 с

					Герметичность затвора: - давление воды - давление воздуха - время - протечка	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с От 0 до 500 см ³ /мин
	п.8.7				Фактический ход запирающего элемента (ЗЭл) (регулирующего элемента (РЭл))	От 0 до 3000 мм
	п.8.8				Правильность настройки и работы указателя положения ЗЭл (РЭл), а также конечных и моментных выключателей (сигнализаторов)	Соответствие / Несоответствие
					Время совершения приводом полного хода при открытии и закрытии	От 0 до 1800 с
					Крутящий момент, необходимый для перемещения ЗЭл (РЭл) на полный ход	От 0 до 550 Н·м
					Определение нечувствительности и зоны нечувствительности	-

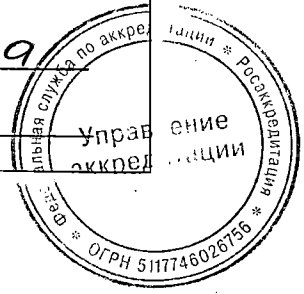
Генеральный директор АНО «КЦИСС»




В.Н. Мальцев

Прошито, пронумеровано, укреплено подписью и печатью

3 (три) лист 9



Руководитель экспертной группы

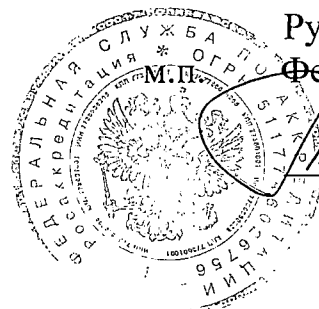
С.В. Крейнин

Технический эксперт

Е.С. Казачек

Е. Б. НОВОСЕЛЬЦЕВА

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.У.

подпись

инициалы, фамилия

Приложение 25 ЯНВ 2019
к аттестату аккредитации
№ _____
от «___» _____ 20__ г.
на 10 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Испытательная лаборатория Автономной некоммерческой организации «Курганский центр испытаний, сертификации и стандартизации трубопроводной арматуры»
ИЛ АНО «КЦИСС»

640006, Курганская область, г. Курган, ул. Куйбышева, дом 144, стр. 58

№п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	
1	2	3	4	5	6	7	
1	ГОСТ 5762-2002, п.8.5	Арматура трубопроводная	28.14.11.110	8481101908	Повреждения	Наличие / Отсутствие	
			28.14.11.120	8481109909			
			28.14.11.130	8481309108	Соответствие спецификации, сборочному чертежу	Соответствие / Несоответствие	
			28.14.11.140	8481309109			
			28.14.12.110	8481309909			
	п.8.6			28.14.12.120	8481401000	Прочность, плотность: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с
				28.14.13.110	8481409000		
				28.14.13.120	8481409009		
				28.14.13.130	8481805100		
				28.14.13.140	8481805910		

2	п.8.7			8481806100	Герметичность относительно внешней среды: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с						
				8481806310								
				8481806320								
				8481806390								
				8481806900								
	8481807100			Работоспособность	Соответствие / Несоответствие							
	8481807310											
	8481807320			Крутящий момент перемещения ЗЭЛ	От 0 до 550 Н·м							
	8481807399											
	8481807900			Герметичность затвора: - давление воды - давление воздуха - время - протечка	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с От 0 до 500 см ³ /мин							
8481808110												
8481808120												
8481808190												
8481808199												
8481808501	Масса	От 1 до 5000 кг										
8481808502												
8481808508												
8481808700	Соответствие спецификации и сборочному чертежу	Соответствие / Несоответствие										
8481809908												
8481809909												
ГОСТ 5761-2005, п.9.5					Повреждения	Наличие / Отсутствие						
							п.9.6	Прочность, плотность: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с			
										п.9.9*	Герметичность относительно внешней среды: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с

	п.9.8				Работоспособность	Соответствие / Несоответствие
	п.9.9				Герметичность затвора:	Соответствие / Несоответствие
					- давление воды - давление воздуха - время - протечка	От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с От 0 до 500 см ³ /мин
п.9.10	Масса	От 1 до 5000 кг				
3	ГОСТ 21345-2005, п.8.6				Соответствие спецификации и сборочному чертежу и	Соответствие / Несоответствие
					Маркировка	Соответствие / Несоответствие
					Повреждения	Наличие / Отсутствие
					Строительная длина, габаритные и присоединительные размеры	Соответствие / Несоответствие
					Прочность, плотность:	Соответствие / Несоответствие
п.8.7	- давление воды - давление воздуха - время	От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с				
п.8.8	Герметичность относительно внешней среды:	Соответствие / Несоответствие				
	- давление воды - давление воздуха - время	От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с				

	п.8.9				Герметичность затвора: - давление воды - давление воздуха - время - протечка	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с От 0 до 500 см ³ /мин
	п.8.11				Работоспособность	Соответствие / Несоответствие
	п.8.13				Масса	От 1 до 5000 кг
4	ГОСТ 31294-2005, п.9.6				Соответствие спецификации и сборочному чертежу	Соответствие / Несоответствие
	п.9.7				Повреждения	Наличие / Отсутствие
	п.9.8				Прочность, плотность: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с
	п.9.9				Прочность: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с
	п.9.12				Герметичность относительно внешней среды: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с
						Соответствие полного хода ЗЭл указанному на сборочном чертеже

	п.9.11				Герметичность затвора: - давление воды - давление воздуха - время - протечка	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с От 0 до 500 см ³ /мин
	п.9.12				Определение нечувствительности	-
	п.9.13				Масса	От 1 до 5000 кг
6	ГОСТ 31901-2013, п.8.3				Соответствие спецификации и сборочному чертежу	Соответствие / Несоответствие
					Комплектность	Соответствие / Несоответствие
					Наличие заглушек	Наличие / Отсутствие
					Маркировка	Соответствие / Несоответствие
					Повреждения	Наличие / Отсутствие
					Расслоение	Наличие / Отсутствие
					Качество поверхности арматуры	Соответствие / Несоответствие
					Качество сварных швов	Соответствие / Несоответствие
					Габаритные и присоединительные размеры	Соответствие / Несоответствие
					Перпендикулярность патрубков (фланцев) оси корпуса арматуры	Соответствие / Несоответствие

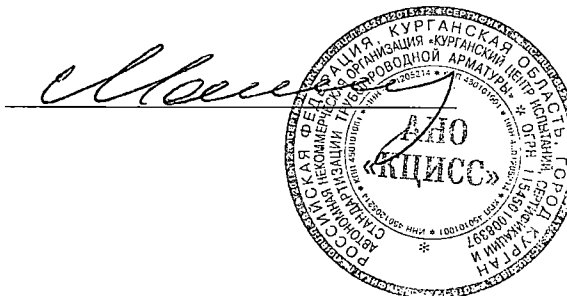
				Параллельность патрубков (фланцев) между собой	Соответствие / Несоответствие
				Разделка кромок под сварку	Соответствие / Несоответствие
				Масса	От 1 до 5000 кг
	п.8.4			Прочность, плотность: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с
	п.8.5			Герметичность относительно внешней среды: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с
	п.8.6			Герметичность затвора: - давление воды - давление воздуха - время - протечка	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с От 0 до 500 см ³ /мин
	п.8.7			Герметичность затвора при давлении настройки	Соответствие / Несоответствие
			Давление начала открытия	Соответствие / Несоответствие	
			Давление закрытия	Соответствие / Несоответствие	
			Работоспособность	Соответствие / Несоответствие	

7	ГОСТ Р 55020-2012, п.7.3.1				Комплектность	Соответствие / Несоответствие
					Наличие заглушек	Наличие / Отсутствие
					Маркировка	Соответствие / Несоответствие
					Повреждения	Наличие / Отсутствие
					Расслоения	Наличие / Отсутствие
					Качество поверхности	Соответствие / Несоответствие
					Качество сварных швов	Соответствие / Несоответствие
					Упаковка	Соответствие / Несоответствие
	Габаритные и присоединительные размеры				Соответствие / Несоответствие	
	п.7.3.2 (за исключением разделки кромки под сварку, толщины стенки корпусных деталей)					
п.7.4	- давление воды	От 0 до 48 МПа				
	- давление воздуха	От 0 до 35 МПа				
п.7.5	- время	От 0 до 1800 с				
	Прочность, плотность:	Соответствие / Несоответствие				
- давление воды	От 0 до 48 МПа					
- давление воздуха	От 0 до 35 МПа					
- время	От 0 до 1800 с					

	п.7.6				Герметичность относительно внешней среды: - давление воды - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с
	п.7.7				Работоспособность	Соответствие / Несоответствие
	п.7.8				Замер фактического крутящего момента	От 0 до 550 Н·м
	п.7.9				Значение рабочего давления, при котором произойдет сброс среды из корпуса	От 0 до 48 МПа
	п.7.10				Герметичность затвора: - давление воды - давление воздуха - время - протечка	Соответствие / Несоответствие От 0 до 48 МПа От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с От 0 до 500 см ³ /мин
					Герметичность сальника - давление воздуха - время	Соответствие / Несоответствие От 0 до 35 МПа От 0 до 1800 с

8	ГОСТ 15860-84, п.6.3.3.	Емкости металлические для сжатых или сжиженных газов	25.29.12.110 25.29.12.120 25.29.12.130 25.29.12.140 25.29.12.190	7311009100 7311009900 7613000000	Прочность баллона:	Соответствие / Несоответствие
					- давление воды - время	От 0 до 2,5 МПа От 0 до 1800 с
	п.6.3.4				Плотность баллона:	Соответствие / Несоответствие
					- давление воздуха - время	От 0 до 1,6 МПа От 0 до 1800 с

Генеральный директор АНО «КЦИСС»



В.Н. Мальцев